



# CITIWIN

## ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Технический лифлет

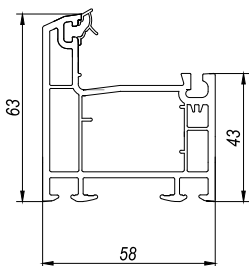


[citiwin.ru](http://citiwin.ru)

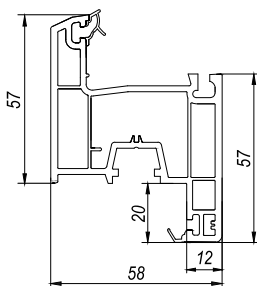
## CiTiWiN 58



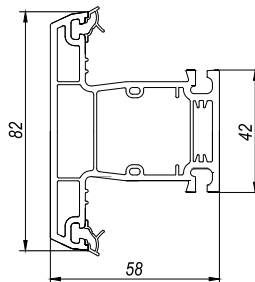
Рама 58 с серым упл.  
СТW-58-1



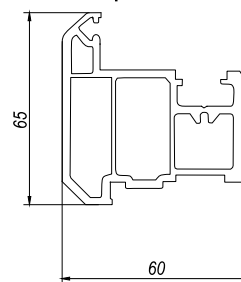
Створка 58 с серым упл.  
СТW-58-2



Импост 58 с серым упл.  
СТW-58-3



Штульп 58  
арт. 5340\*



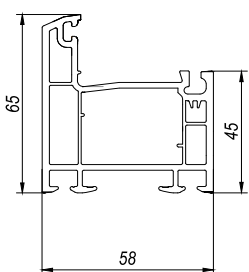
- Монтажная глубина 58 мм
- Сопротивление теплопередаче (R<sub>np</sub> (м<sup>2</sup> \* С/Вт) 0,66

- Фурнитурная система 12/20 - 13
- Стеклопакет 24, 32 мм, стекло 4 мм
- Цвет контура уплотнения: светло-серый

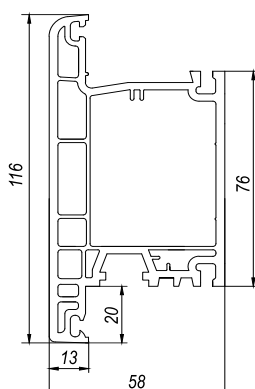
## ДВЕРНАЯ СИСТЕМА 58



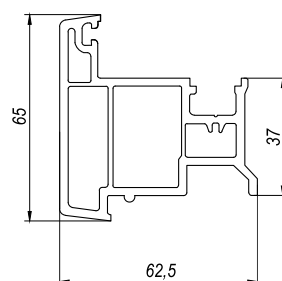
Рама дверная 58  
СТW-58-31\*



Створка дверная 58  
СТW-58-116\*



Штульп дверной 58  
арт. 734\*



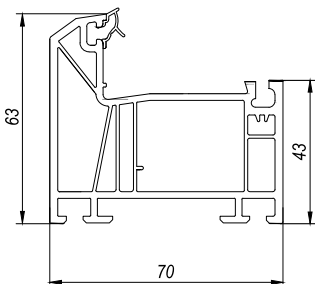
- Монтажная глубина 58 мм
- Фурнитурная система 12/20 - 9
- Стеклопакет 24, 32 мм, стекло 4 мм

\*Уплотнение устанавливается самостоятельно

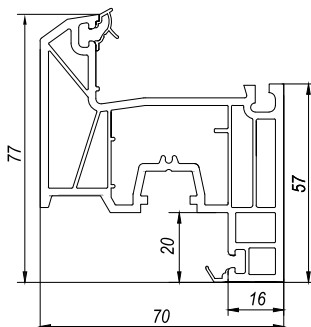
## CiTiWiN 70



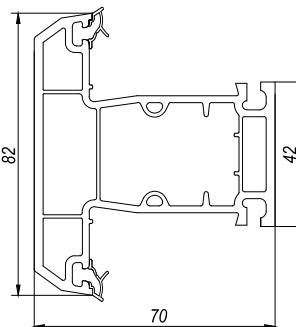
Рама 70 с серым упл.  
СТW-70-1



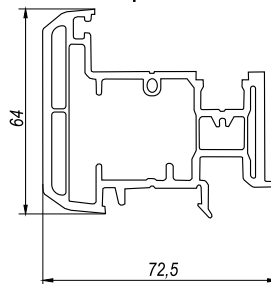
Створка 70 с серым упл.  
СТW-70-2



Импост 70 с серым упл.  
СТW-70-3



Штульп 70  
арт. 385\*

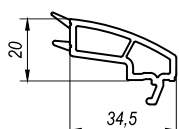


- Монтажная глубина 70 мм
- Сопротивление теплопередаче (R<sub>np</sub> (м<sup>2</sup> \* С/Вт) 0,86

- Фурнитурная система 12/20 - 13
- Стеклопакет 24, 32, 40 мм
- Цвет контура уплотнения: светло-серый

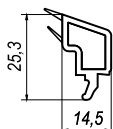
## ШТАПИКИ

СТW-5804



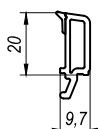
58 стекло 4 мм

СТW-5824



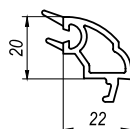
58 с/п 24 мм,  
70 с/п 32 мм

СТW-5832



58 с/п 32 мм,  
70 с/п 40 мм

СТW-7024



70 с/п 24 мм

## УПЛОТНИТЕЛИ

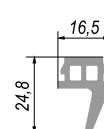
Уплотнение  
арт. 228WG



Уплотнение  
арт. 255WG

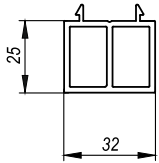


Уплотнитель порога  
арт. 783

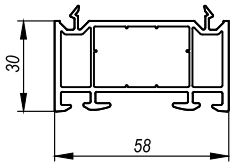


## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ 58

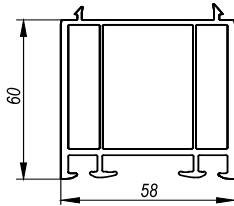
Подставочный профиль 58  
СТW-582



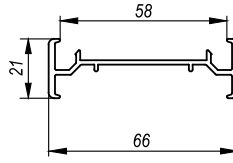
Расширитель 30 мм  
арт. 144



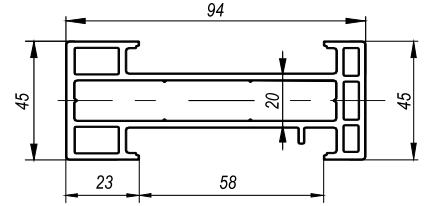
Расширитель 60 мм  
арт. 546



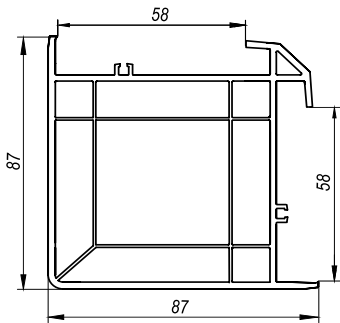
Соединительный профиль 58  
арт. 150



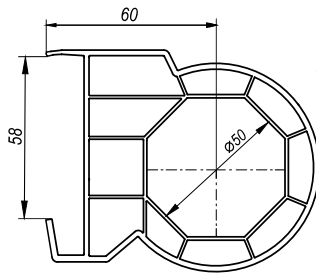
Соединительный профиль Н-образный 58  
арт. 152



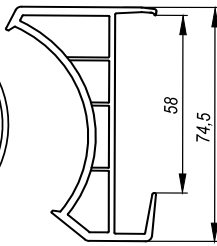
Угловой соединитель 90°  
арт. 155



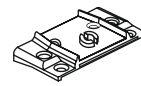
Эркер переменного угла 58  
арт. 540



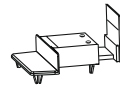
Адаптер эркера 58  
арт. 541



Соединитель импоста  
CW-V082



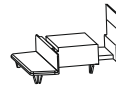
Загл. для ступля 58  
K5340



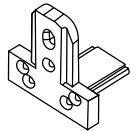
Соединитель углов  
арт. 198



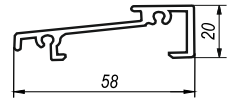
Загл. для ступля дв.  
K734



Соединитель порога  
SH306

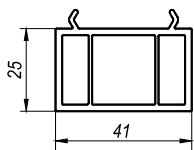


Порог алюминиевый  
арт. 788

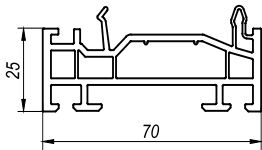


## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ 70

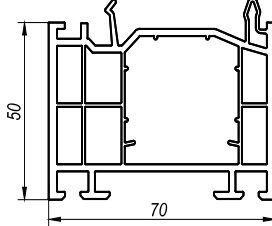
Подставочный профиль 70  
СТW-703



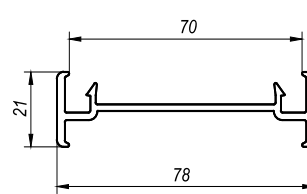
Расширитель 25 мм  
СТW-7025



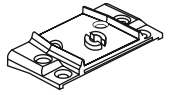
Расширитель 50 мм  
СТW-7050



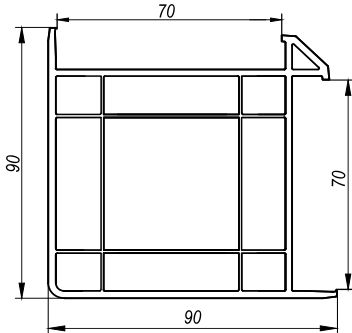
Соединительный профиль 70  
арт. 350



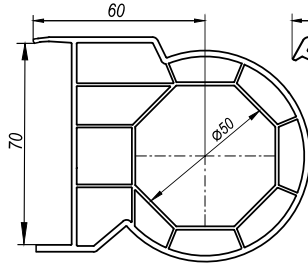
Соединитель импоста  
V380



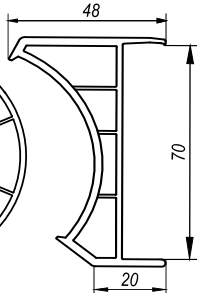
Угловой соединитель 90°  
арт. 355



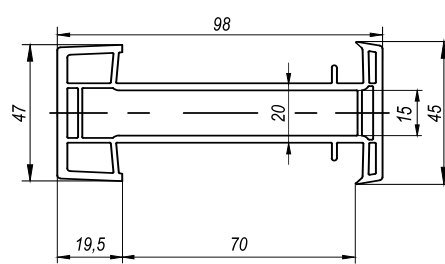
Эркер переменного угла 70  
арт. 340



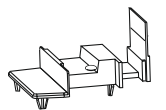
Адаптер эркера 70  
арт. 341



Соединительный профиль Н-образный 70  
арт. 352



Загл. для ступля 70  
K385

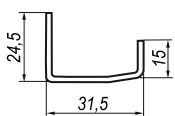


**ВАЖНО:**

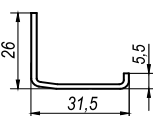
- согласно нормативным требованиям, необходимо использовать армирующий профиль, в том числе и в дополнительных профилях.
- во избежании продувания в местах соединений дополнительных профилей, рекомендуется использовать герметик, ПСУЛ и др.

## АРМИРОВАНИЕ

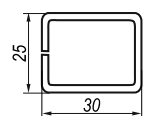
арт. 581  
для СТW-58-1,  
СТW-58-2



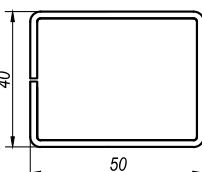
арт. 202  
для СТW-70-1,  
СТW-70-2



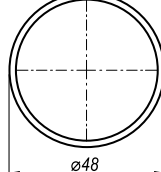
арт. 583  
для СТW-58-31,  
СТW-70-1



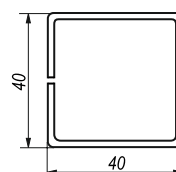
арт. 614  
для СТW-58-116



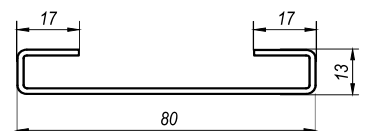
арт. 640  
для арт. 540, 340



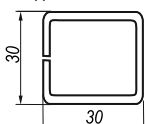
арт. 655  
для арт. 155, 355



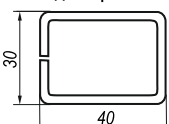
арт. 208  
для арт. 152, 352



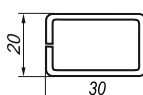
арт. 025  
для СТW-7050



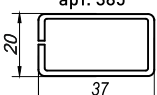
арт. 219  
для арт. 546



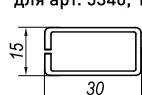
арт. 203  
для СТW-58-3,  
арт.734



арт. 604  
для СТW-70-3,  
арт. 385

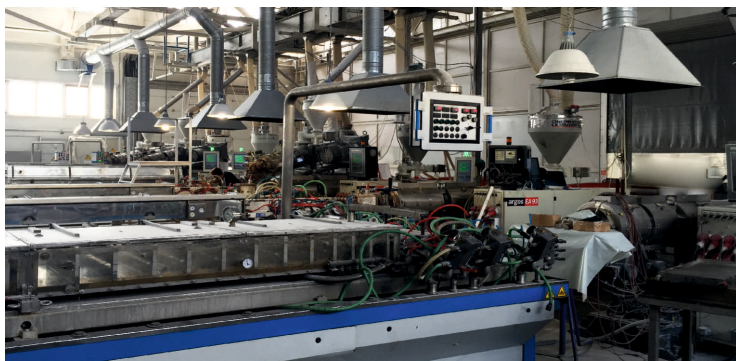


арт. 606  
для арт. 5340, 144



**ГОСТ 30674-99**

Толщина стенок усилительных вкладышей должна быть не менее 1,2 мм, для усиления цветных и морозостойких профилей рекомендуется использовать усилительные вкладыши с толщиной не менее 1,5 мм



Профильные системы **CiTiWiN** производятся на современном австрийском оборудовании (Battenfeld-Cincinnati, Gruber). Производство оснащено итальянской автоматизированной системой Plasmec для подготовки и транспортировки ПВХ смеси на экструзионные линии. Наличие этой системы позволяет строго соблюдать рецептуру входящей смеси, что является залогом высокого качества конечного продукта.

Конфигурация оборудования обеспечивает высокие качественные показатели профиля CiTiWiN.

### Особенности профильных систем CiTiWiN:

- В оконных системах **CiTiWiN** применяются коэкструдированные свариваемые уплотнители из термопластичных эластомеров (ТРЕ) серого цвета.
- Коэкструдированный уплотнитель сваривается совместно с профилем, что ускоряет и упрощает изготовление конструкций и исключает выпадение уплотнителя во время их сборки и эксплуатации, а серый цвет уплотнителей придает окнам новый, элегантный дизайн.
- Конструктив L-образного армирования в системе CiTiWiN 70 позволяет снизить себестоимость изделий и облегчить установку оконных ручек, сохраняя надежность и качество.
- Использование 13-го фурнитурного паза на 58-й и 70-й системе позволяет снизить номенклатуру ответных частей фурнитуры.
- Специальные канавки на скрытых плоскостях профиля облегчают крепление фурнитуры, а наличие «приливов» на створках обеспечивает надежное крепление саморезов для петель.
- Расположение камер импоста исключает возможность промерзания профиля.
- Широкий диапазон толщины стеклопакетов до 40 мм позволяет подобрать наиболее подходящий уровень теплоизоляции и защиты от шума.

Отличная техническая концепция и сбалансированная ценовая политика предоставляют возможности для широкого использования окон и дверей CiTiWiN®.



ТЕХНОЛОГИИ СОВРЕМЕННОГО ГОРОДА

CiTiWiN.ru